## 19 日本国特許庁(JP)

# ⑩特許出願公開

# ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭64-

@Int_Cl.1		,識別記号	厅内整理番号		❷公開	昭和64年(198	9)1月17日
H 03 H G 02 F	9/145 1/11		C-8425-5 J C-8106-2 H			••	
H 03 H	1/33 9/145	• .	A — 7348—2H Z — 8425—5 J	客査請求	未請求	発明の数 1	(全3頁)

②発明の名称 表面

表面弹性波索子

. . . ②特 願 昭62-169338

②出 顋 昭62(1987)7月7日

母発 明·者 · · · 原 · · 田 · · · · · 中 · · · 谷 · · · · 神奈川県横浜市西区岡野 2 - 4 - 3 · 古河電気工業株式会

社横浜研究所内

**郊発明者。張、基、神奈川県横浜市西区岡野2-4-3 古河電気工業株式会** 

10 h

5 m / Bankary

社横浜研究所内

印出 願 人 古河電気工業株式会社

المراجع المراجع

東京都千代田区丸の内2丁目6番1号

男 福 書

1. 発明の名称 表面弾性波索子

2. 特許請求の範囲

は)一方向に中心周波数が互いに異なる表面弾性、 を開発の電極群が配置され、その上下の少ない。 をも一方には透明状の圧電膜が配置され、 をも一方には透明状の圧電膜が配置され、 をも一方には透明状の圧電膜が配置され、 をは透明ないに、 を発生する表面弾性波光・ を発生する表面弾性波光・ した表面弾性波光・ の上下の少ないで、表面弾性流光・ の上下の少ないで、表面弾性流光・ の上での上下の少ないで、表面弾性流光・ の上での上下の少ないで、表面弾性流光・ の上での上下の少ないで、表面弾性流光・ の上での上下の少ないで、表面弾性流光・ の上での上下の少ないで、表面弾性流光・ の上では、 の上では、

- 四 中心関放散が互いに異なる表面弾性波励短用の電極呼は、電極関隔が互いに異なる複数組の電極によって構成されてなることを特徴とする特許 線束の範囲第1項記載の表面弾性波索子。
- (1) 中心周波数が互いに異なる英国弾性波励振用

の管理課は、管理関係が徐々に異なる一組の管理 またの、大きには、 によって構成されてなることを特徴とする特許語 次の範囲第1項記載の表面弾性波索子。

3. 発明の詳細な説明

(出業上の利用分野)

本発明は光緑向器や東頂弾性被フィルタとして 使用される東面弾性被索子に関し、その目的は広 ない。 帯域の渡って東面弾性被励振効率が良い表面弾性 被索子を提供することにある。

200 1 42 1

(従来の技術)

一般に実団弾性液(以下SAWと略す)動揺用の電極及びその上下の少なくとも一方に配置された透明状の圧電膜からなり、実際の構造としては、の電極の下に圧電膜が配置されたもの、の正電膜をの下に準価が配置されたもの。の圧電膜が配置されたもので形成されている。のの圧電膜としては、Libbo。、水晶などがあり、他二者の圧電膜としては、Ango、2no などがある。これら構造の表面弾性波素子はSAWの動振効率即ち電気機械

枯合係数が数厚によって変化し、最大値を示すと ころがある。第3因に上記②及び②構造のb/lに よる電気機械結合係数1.の特性図を示す。(1-圧電験の腹厚、 l = S A W の数長)

しかしながら従来のSAW電子は圧電波の厚さ が均一な仮状の構造に構成されていた。

## (発明が解決しようとする問題点)

しかしながら、上記従来のSAW栞子は、登伍 として広帯域用のものが使用されたとしても、圧 驾腹の厚さが抜状の構造に構成されていたため、 広帯域に渡ってSAV動提効率を最大とすること が出来なかった。

# (問題点を解決するための構成)

本発明は係る点に鑑みなされたもので、広帯域 な表演弾性波動展用の電極群の上下の少なくとも 一方に配置された透明状の圧電膜の厚さは、電極 の助髪中心周波数に逆比例して構成され、しかも その厚さは前記側面方向に行くに従って徐々に薄 く構成されてなることを特徴とする表面弾性波楽 子である。

た圧電製(1)は、その下の電極(31)(32)(33)の各項 はパデルトとされたのうまだりだとした。 毎中心周波数においてSA関助服効率が最大とな るように設定されており、電極(31)(32)(33)の上 に順次配置された圧電膜(11)(12)(13)がそれぞれ 戦次弾(なるように形成されている。またSAW の進行方向の圧電製仏は、脇長されたSAWが反 - 15x 役員のチードの「子は私が短先乗」の名。 射しないようにゆるやかなテーパ状にして抽動器 光州が通る部分で農庫を一定にしてある。 世権(3 1) (32) (33) の各陸級中心周波数をそれぞれ360MBZ、 510MMZ、700MMZとし、圧電膜(11)(12)(13)の設度 を3.2 m、12.2m、1.6 mにした所、従来の板状 のSAW素子と比較して平均20%以上頭髻効率を 改善することができた。

### (実施例2)

第3図は本発明の他の実施例を示すもので、第 2 図と比較して電腦群ロが一組の電極により構成 されており、電板の間隔が徐々に変化して(湾曲 トランスデューサに構成)、高春域化が図られて いる点が異なっている。また更に電極が前記した ように徐々に変化しているのに伴い圧気配山の触

#### (作用)

本発明は、広帯域な変面弾性波励振用の電極群 の上下の少なくとも一方に配置された透明状の圧 電膜の厚さは、その電極の励振中心周波数に適し た厚さに設足されているので、広帯域に渡ってS AW職無効率の良いSAW素子を提供することが 出来る。

### (実施例1)

以下、第1回に図示した実施例によって説明す る。(II)はC軸配向のZaO で構成された圧電膜、図 は溶融石英で構成された非圧電基板、回は圧電膜 ・ 山と非圧覚基板図との間に配置された広帯域な衰 直弾性波励製用の電極群、(4)は被制御される被制 御光である。電板群団は、動板中心周波数が徐々 に異なる複数の電振(31)、(32)、(33)がブラッグ 条件を成立されるよう傾斜配列(多段傾斜アレイ トランスデューサに構成)されており、これによ り電極群隊は広帯域化が図られている。電極(31) (32)(33)はそれぞれ順々に低周披用、中周披用、 高周波用になっている。電極群間の上に配置され

厚が常独間隔に比例して変化している点が異なる。 このようなテーパー状の設定の製御は、成数時に マスクを使用することにより容易に作成すること が出来る。このように構成によっても第2図の場 合と同様な効果がある。

また本発明の実施例はいずれも非圧電器板の上 に電極が配置され、その上に圧電膜が配置された 構造になっているが、本発明はその他の圧電膜の 上に電腦が配置された構造でも良く、また電腦の 関例に圧電膜が配置された構造でも良く、また非 圧電差板が無い構造のものであっても良い。

#### (発明の効果)

本発明は以上辞述したように、一方向に中心周 波数が互いに異なる表面弾性波動提用の電極群が 配置され、その上下の少なくとも一方には透明状 の圧電膜が配置され、前記電極群から側面方向に 離れた前記圧電膜中を前記電極群の配置方向と買 方向に通る被制御光が、圧電膜に発生する表面弾 性彼によって困難するようにした表面弾性放業子 において、表面弾性波励氣用の電極群の上下の少

なくとも一方に配置された透明状の圧電膜の厚さは前配中心周波数に進比例して構成され、しかもその厚さは前記側面方向に行くに従って徐々に理く構成されてなることを特徴とする表面弾性波索子である。これにより、高帯域な電極群から発生するSAW発生用エネルギが効率良く圧電観に伝えることが出来、SAW動振効率の高い表面弾性波索子を提供することが出来るすぐれた効果がある。

### 4. 図面の簡単な説明

第1図(イ)(ロ)(ハ)はそれぞれ本閣発明一実施例の平面図、A-A線における斯面図、側面図、第2図(イ)(ロ)(ハ)はそれぞれ本発明の他の実施例を示す平面図、B-B線における新面図、C-C線における新面図、第3図は一般的な圧電製序対波長に対する電気機械結合係数の変化を示す特性図である。

山は圧電膜

四世非正司恭板

は食糧毒

心は被制御光である。

特作出版人 古河電気工業株式会社







